



DESCRIPCIÓN

Panel metálico para cubiertas, tipo sandwich, inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad (38 Kg/m^3) y ambas caras en lámina de acero galvanizada prepintada.

USOS

- Elemento de cubierta para edificaciones industriales, comerciales y residenciales.
- Elemento para fachadas por la rigidez que proporcionan las nervaduras.

CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de mayor separación entre apoyos.
- Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- Permite suprimir la instalación de plafón / cielo raso u otro detalle de acabado.
- Excelente acabado interior y exterior.
- Ligero.



ESPECIFICACIONES

- Pendiente mínima recomendada del 5% al 7%, consulte con su asesor técnico.
- Longitud mínima de 2,5 metros y máxima según normas de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

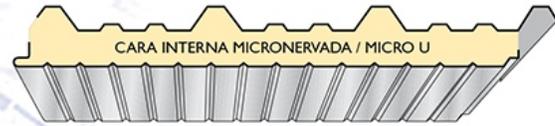
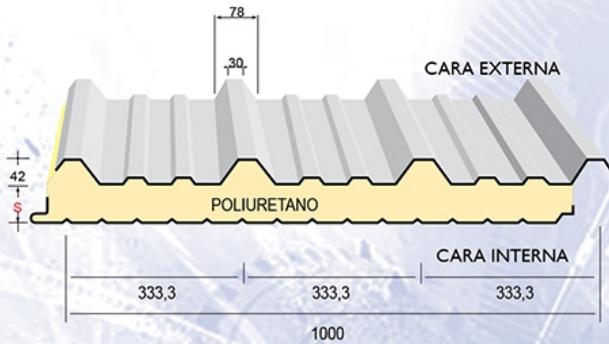
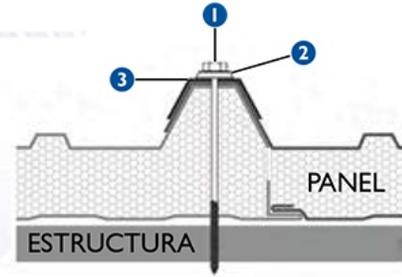
VENTAJAS

- Este panel se puede fabricar con espuma Clase 1 (PIR), que cuenta con la certificación de reacción al fuego otorgada por FM (Factory Mutual), Consulte con su asesor técnico.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Se vende el sistema completo que incluye panel, accesorios de remate y fijación.

FIJACIÓN

Es tipo "a la vista" con el correspondiente grupo de fijación y la conformación de las partes terminales del panel, que uniéndolos, forman un perfecto ensamblaje con traslape evitando así el paso del agua hacia el interior sin necesidad de colocar sellos adicionales, siempre y cuando se cumplan las recomendaciones técnicas de instalación.

- 1 Tornillo con cabeza en PVC o Hexagonal.
- 2 Arandela en PVC / Neopreno.
- 3 Clip/Capelote.



S		K			R			Peso panel Kg/m ² Cal. 26/28																		
Pulg.	mm	Kcal/hm ² °C	W/m ² °C	Btu/ft ² h°F	hm ² C/Kcal	m ² C/W	ft ² h°F/Btu		W=Kg/m ²	60	80	100	120	150	200	250	300	60	80	100	120	150	200	250	300	
3/8"	10	1.10	1.28	0.23	0.91	0.78	4.43	8.29	f =	3.50	3.08	2.67	2.43	2.07	1.87	1.59	1.46	3.08	2.59	2.27	2.10	1.90	1.59	1.39	1.30	
5/8"	17	0.79	0.92	0.16	1.27	1.09	6.25	8.56	f =	3.62	3.18	2.79	2.53	2.18	1.95	1.68	1.55	3.23	2.73	2.39	2.20	1.99	1.68	1.48	1.36	
1"	25	0.57	0.67	0.12	1.74	1.50	8.49	8.86	f =	3.84	3.37	2.97	2.69	2.35	2.08	1.82	1.67	3.44	2.93	2.58	2.37	2.13	1.82	1.61	1.47	
1 1/4"	30	0.51	0.59	0.10	1.96	1.69	9.56	9.05	f =	4.00	3.50	3.10	2.80	2.45	2.15	1.90	1.75	3.55	3.05	2.70	2.45	2.20	1.90	1.70	1.55	
1 1/2"	40	0.40	0.46	0.08	2.50	2.17	12.20	9.43	f =	4.25	3.75	3.30	3.00	2.70	2.35	2.10	1.90	3.85	3.30	2.90	2.70	2.40	2.10	1.85	1.65	
2"	50	0.33	0.38	0.07	3.03	2.63	14.78	9.81	f =	4.50	3.90	3.50	3.20	2.85	2.45	2.20	2.05	4.05	3.50	3.10	2.85	2.55	2.20	1.95	1.75	
2 3/4"	60	0.28	0.33	0.06	3.57	3.03	17.42	10.19	f =	4.75	4.10	3.70	3.35	3.00	2.60	2.35	2.15	4.25	3.75	3.30	3.00	2.65	2.35	2.10	1.85	
3"	80	0.22	0.25	0.05	4.55	4.00	22.17	10.95	f =	5.25	4.60	4.10	3.70	3.35	2.85	2.60	2.40	4.70	4.05	3.65	3.30	2.95	2.60	2.35	2.10	
4"	100	0.18	0.21	0.04	5.59	4.81	27.29	11.71	f =	6.00	5.15	4.60	4.20	3.80	3.25	2.95	2.70	5.25	4.60	4.15	3.80	3.35	2.95	2.60	2.35	

Los valores indicados en las tablas corresponden a el claro/luz (l) permisible con la carga máxima uniformemente distribuida (W). Las longitudes han sido determinadas en ensayos prácticos de modo que garantizan una flecha $f \leq l/200$ y un coeficiente de seguridad 3 respecto a la carga de ruptura.



CATTAN



meTecno